

doi:10.11751/ISSN.1002-1280.2019.01.08

# 反式-4-羟基-L-脯氨酸发酵菌株的筛选

李春玲, 丁亚莲, 谢文静, 牛春, 张萍\*

(宁夏泰瑞制药股份有限公司, 银川 750101)

[收稿日期] 2018-10-17 [文献标识码] A [文章编号] 1002-1280 (2019) 01-0050-04 [中图分类号] TQ922

**[摘要]** 为选育出反式-4-羟基-L-脯氨酸发酵生产的优良菌株, 以 8 株产反式-4-羟基-L-脯氨酸的大肠杆菌 (*Escherichia coli*) 为出发菌株, 对其生长特性、发酵效率进行了比较分析, 筛选出 2 株遗传稳定性好、生产效率高的菌株 Hyp-Y1801、Hyp-Y1808, 其发酵效价分别为 50.4、47.5 g/L, 对实现反式-4-羟基-L-脯氨酸的工业化生产具有重要意义。

**[关键词]** 反式-4-羟基-L-脯氨酸; 发酵菌株; 大肠杆菌; 筛选

## Screening of Fermentation Strain for Trans-4-Hydroxy-L-Proline

LI Chun-ling, DING Ya-lian, XIE Wen-jing, NIU Chun, ZHANG Ping\*

(Ningxia Tairui Pharmaceutical Company Limited, Yinchuan 750101, China)

Corresponding author: ZHANG Ping, E-mail: 18995018336@163.com

**Abstract:** In order to select a good fermentation producing strain of trans-4-hydroxy-L-proline (Hyp), comparative analysis were made in growth characteristics and production efficiency of 8 strains *Escherichia coli* producing Hyp. Hyp-Y1801 strain and Hyp-Y1805 strain with high inheritance stability and high fermentation efficiency were screened. The fermentation potency of Hyp-Y1801 and Hyp-Y1808 were 50.4 and 47.5 g/L respectively. The result had great significance for industrial production of trans-4-hydroxy-L-proline.

**Key words:** trans-4-hydroxy-L-proline; fermentation strain; *Escherichia coli*; screening

反式-4-羟基-L-脯氨酸 (trans-4-hydroxy-L-proline, Hyp), 简称羟脯氨酸, 是一种稀有亚氨基酸, 在医药保健、材料化工、食品营养和护肤美容等行业都具有广泛的应用<sup>[1-3]</sup>。值得关注的是, Hyp 是胶原蛋白的组成成分, 也是肝和胆囊的构成成分, 具有多种生理功能和生物活性, 对维持动物正常生理代谢、提高体内营养物质利用效率起着重要作用<sup>[4-6]</sup>。目前, Hyp 的生产方法有三种, 即生物组

织提取法、化学合成法和微生物合成法。生物组织提取法是利用动植物组织作为原料, 通过系列化学方法回收得到 Hyp<sup>[7]</sup>。目前, 该方法是国内生产 Hyp 的主要方法, 但存在生产和纯化步骤多、杂质含量高、产率低、成本高、环境污染大、废水废渣难处理等诸多问题<sup>[5]</sup>。化学合成法多以 (S)-苯氧甲基环氧乙烷为原料, 通过系列化学反应, 最终生成 Hyp。该方法存在原材料成本高, 生产过程中会使

作者简介: 李春玲, 从事微生物发酵菌种选育研究。

通讯作者: 张萍。E-mail: 18995018336@163.com

用有毒性物质等问题,实际生产已经弃用<sup>[8]</sup>。微生物合成法即微生物发酵法,是通过微生物细胞发酵表达反式-4-脯氨酸羟化酶(*trans*-4-proline hydroxylase),将游离的L-脯氨酸(L(-)-proline,)转化为Hyp的生产方法。与前两种方法相比,微生物发酵法具有反应所需能耗低、专一性极强、无副产物、原材料来源广泛、不使用或很少使用有毒物质、环境污染小等优点<sup>[8-10]</sup>。

采用生物组织提取法生产Hyp的方法已经不符合我国日益严峻的环保形式,而且有限的动植物资源也严重制约了本行业的发展。化学合成法工艺复杂,成本较高,且环境污染严重。因此,采用微生物发酵法生产Hyp将成为未来发展的必然趋势。但是,国内有关Hyp的微生物发酵法研究起步较晚,仅见盛花开<sup>[11]</sup>、袁春伟<sup>[12]</sup>、刘合栋<sup>[13]</sup>等关于基因工程菌株构建、初级发酵条件优化的研究,鲜见工业化生产目的菌株筛选相关报道。鉴于此,实验以工业化生产应用为目的,对引进的8株产Hyp菌株的生长特性、发酵效率进行比较分析,以期筛选出优良菌株,为实现Hyp微生物发酵工业化生产奠定一定基础。

## 1 材料与方法

**1.1 材料** 出发菌株为8株含有重组质粒的产Hyp大肠杆菌,由宁夏泰瑞制药股份有限公司技术中心引进保存。胰蛋白胨、酵母提取物购自Oxoid公司,琼脂粉购自Sigma公司,其他试剂均为国产分析纯。

活化平板(LB固体):包含胰蛋白胨、酵母提取物、氯化钠,pH7.0~7.2,琼脂粉。抗性平板(LB固体):包含胰蛋白胨、酵母提取物、氯化钠、琼脂粉、抗性RL,pH7.0~7.2。抗性培养基(LB液体):包含胰蛋白胨、酵母提取物、氯化钠、琼脂粉、灭菌冷却后添加抗性RL,pH7.0~7.2。非抗性培养基(LB液体):包含胰蛋白胨、酵母提取物、氯化钠、琼脂粉,pH7.0~7.2。Hyp摇瓶培养基(MCG):包含葡萄糖、甘油、尿素、玉米浆、K<sub>2</sub>HPO<sub>4</sub>、KH<sub>2</sub>PO<sub>4</sub>、MgSO<sub>4</sub>·7H<sub>2</sub>O、FeSO<sub>4</sub>·7H<sub>2</sub>O、MnSO<sub>4</sub>·4H<sub>2</sub>O、ZnSO<sub>4</sub>·7H<sub>2</sub>O、VB<sub>1</sub>、抗性RL、L-脯氨酸,pH 7.4。发酵罐(50 L)培

养基:葡萄糖、甘油、尿素、玉米浆、K<sub>2</sub>HPO<sub>4</sub>、KH<sub>2</sub>PO<sub>4</sub>、MgSO<sub>4</sub>·7H<sub>2</sub>O、FeSO<sub>4</sub>·7H<sub>2</sub>O、MnSO<sub>4</sub>·4H<sub>2</sub>O、ZnSO<sub>4</sub>·7H<sub>2</sub>O、VB<sub>1</sub>、抗性RL、L-脯氨酸,pH 7.4。

恒温大幅振荡摇床(HQL150C,武汉科学仪器厂)、恒温培养箱(LHP160,江苏杰瑞尔电器有限公司)、分光光度计(BECKMANDU-600)、高效液相色谱系统(Waters)。

### 1.2 方法

**1.3.1 菌种活化** 将冷藏于-80℃冰箱的菌种取出,室温融化,接种环划线接种于活化平板上,30℃培养过夜,用活化后的菌种制备斜面种子,保存待用。

**1.3.2 菌株重组质粒稳定性测定** 参照盛花开等的方法<sup>[11]</sup>,活化后的菌种接至装30 mL抗性培养基的三角瓶(规格250 mL)中,30℃、220 r/min、摇床培养20 h后转接非抗性培养基,连续转接6次,取菌液梯度稀释至10<sup>-6</sup>,涂布至活化平板,然后挑单菌落接种至抗性平板,统计质粒留存率。质粒留存率=生长菌落数/点接菌落数×100%。

**1.3.3 种子制备** 活化后的菌种挑取单菌落,接种至装有30 mL抗性培养基的三角瓶(规格250 mL)中,30℃、220 r/min、摇床培养10 h。

**1.3.4 菌株生长曲线测定** 取种子液3.6 mL接种于装有60 mL抗性培养基的三角瓶(规格500 mL)中,间隔2 h取发酵液,连续取样12次,以ddH<sub>2</sub>O为对照,测定样液在600 nm吸光值,作生长曲线。

**1.3.5 菌株全细胞酶活测定** 参照刘合栋等的方法<sup>[13]</sup>,取发酵液1.5 mL,12000 r/min离心2 min;弃去上清液,回收菌体,加入500 μL酶反应缓冲液(MES 240 mmol/L、L-脯氨酸20 mmol/L、α-酮戊二酸40 mmol/L、硫酸亚铁4 mmol/L、Vc 8 mmol/L)重悬菌体细胞,混匀,30℃ 220 r/min、摇床培养15 min后,沸水浴2 min,终止酶反应,测定Hyp浓度,分析细胞全酶活性。定义1个单位酶活为1 min将1 nmol/L L-脯氨酸完全转化为反式-4-羟脯氨酸的酶量,单位为U。全细胞酶活是每mg干菌体的酶活,单位为U/mg。

**1.3.6 Hyp浓度测定** 参照盛花开等的方法<sup>[11]</sup>,取发酵时间24~48 h的发酵液,每隔4 h取样1次,

利用高效液相色谱法测定 Hyp 浓度。液相条件: C18 柱 (200 mm×4.6 mm), 流动相为乙腈 : 水 = 5:95, 流速为 1.0 mL/min, 柱温为室温。

## 2 结 果

**2.1 菌株重组质粒稳定性分析** 8 株菌株经活化后, 对其菌株重组质粒稳定性进行测定分析, 结果发现编号 Hyp-Y1801、Hyp-Y1805、Hyp-Y1808 的菌株重组质粒的留存率均超过 95%, 重组质粒稳定性较好, 作为出发菌株(表 1)。

表 1 菌株重组质粒稳定性

Tab 1 Stability of recombinant plasmid in strains

菌株号	质粒留存率/%
Hyp-Y1801	97.3
Hyp-Y1802	63.5
Hyp-Y1803	52.6
Hyp-Y1804	74.8
Hyp-Y1805	96.7
Hyp-Y1806	85.4
Hyp-Y1807	71.5
Hyp-Y1808	98.6

**2.2 菌株生长曲线分析** 对 Hyp-Y1801、Hyp-Y1805、Hyp-Y1808 菌株的发酵生长曲线进行分析发现, 三菌株均在发酵 4 h 时进入对数生长期, 在 2 h

后进入平稳期, 对数期约为 8 h(图 1)。种子培养时间确定为 10 h。

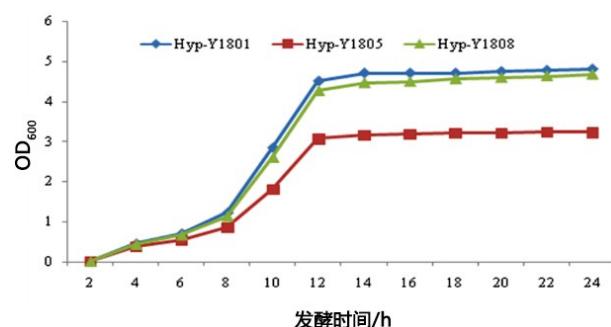


图 1 菌株生长曲线分析

Fig 1 Strain growth curve analysis

**2.3 菌株全细胞酶活分析** 取 Hyp-Y1801、Hyp-Y1805、Hyp-Y1808 平稳期 (12 h) 发酵液, 对菌株全细胞酶活进行分析发现, Hyp-Y1801、Hyp-Y1805、Hyp-Y1808 全细胞酶活分别为 0.076、0.037、0.071 U/mg, 其中 Hyp-Y1801、Hyp-Y1808 酶活较高。

**2.4 菌株发酵效率分析** 以 Hyp-Y1801、Hyp-Y1808 为生产菌株进行发酵小试, 每隔 4 h 取样 1 次, 测定发酵液中 Hyp 的浓度, 以此确定菌株的生产效率。表 2 结果表明, 随着时间延长 Hyp 的浓度逐渐升高, 发酵 44 h 时 Hyp 浓度达到最高, 分别为 50.4 g/L、47.5 g/L。

表 2 菌株发酵效率

Tab 2 Fermentation efficiency of strains

菌株号	不同发酵时间的 Hyp 浓度/(g·L <sup>-1</sup> )											
	4 h	8 h	12 h	16 h	20 h	24 h	28 h	32 h	36 h	40 h	44 h	48 h
Hyp-Y1801	1.1	1.5	2.2	4.6	7.5	10.6	14.2	18.9	27.5	44.3	50.4	49.8
Hyp-Y1808	0.9	1.3	1.9	4.2	7.2	10.1	13.6	16.2	24.6	40.3	47.5	47.1

## 3 分析与讨论

目前, 国内主要依靠生物组织提取生产 Hyp, 该方法存在最主要的问题是产物的得率很低, 仅为 4%~7%, 而且产生大量排放物, 带来巨大的环保风险, 这些问题大大限制了该技术规模化应用<sup>[6]</sup>, 导致国内 Hyp 生产发展十分缓慢, 生产规模较小, 产

量极其有限。但是, 随着 Hyp 的广泛应用, 市场对其需求急剧增加。微生物发酵法生产技术具有成本低、效率高等优势, 采用该技术开展 Hyp 规模化、高效化生产, 是未来发展的必然。目前, 国内尚未见微生物发酵法工业化生产 Hyp 的报道。

Hyp 生产的发酵菌株主要包括细菌、霉菌以及

链霉菌等,其中对大肠杆菌(细菌)发酵菌株研究较多,应用较为成熟<sup>[8]</sup>。本研究引进了 8 株产 Hyp 大肠杆菌菌株,并对其发酵生产性能进行系统分析。引进的产 Hyp 大肠杆菌为基因工程菌株,菌体所含的重组质粒负责编码 Hyp 合成的关键酶。重组质粒的稳定性是保障 Hyp 发酵生产的根本。本研究发现,Hyp-Y1801、Hyp-Y1808 菌株重组质粒的稳定性很好,留存率均超过了 95%,可以有效保障 Hyp 发酵生产的顺利进行。在此基础上,本研究对菌株的生长特性、全细胞酶活和生产效率进行了分析,发现 Hyp-Y1801、Hyp-Y1808 发酵 4 h 时,进入对数生长期,在 12 h 后进入平稳期,对数期约为 8 h,这与盛花开<sup>[11]</sup>、刘合栋<sup>[13]</sup>等的研究报道较一致。Hyp-Y1801 菌株的全细胞酶活较高,且发酵效价达到了 50.4 g/L,较袁春伟<sup>[12]</sup>、刘合栋<sup>[13]</sup>等报道的高 18.6%,较 Shibasaki 等<sup>[8]</sup>报道的高 22.9%,具有较好的实际生产应用潜力。有关 Hyp-Y1801 中试生产试验正在进行之中,菌株的优良特性在规模化生产中的实际表现还有待进一步验证。

## 参考文献:

- [1] Remuzon P. Trans-4-Hydroxy-L-proline, a useful and versatile chiral starting block [J]. Tetrahedron Letters, 1996, 52(44): 13803–13835.
- [2] Kumar A V, Rao K R. Trans-4-hydroxy-L-proline: a novel starting material for N-alkylpyrroles synthesis [J]. Tetrahedron Letters, 2011, 52(25): 3237–3239.
- [3] Nagumo S, Matoba A, Ishii Y, et al. Synthesis of (-)-TAN1251A using 4-hydroxy-L-proline as a chiral source [J]. Tetrahedron, 2002, 58: 9871–9877.
- [4] 周汉林,莫放,黄鸿威,等.羟脯氨酸在反刍动物营养研究中的应用[J].草业科学,2005,22(11):84–87.  
Zhou H L, Mo F, Huang H W, et al. Application of hydroxyproline in ruminant nutritional research [J]. Pratacultural Science, 2005, 22(11): 84–87.
- [5] 朱亚娟,彭青,陈艳,等.反式-4-羟基-L-脯氨酸的研究进展[J].发酵科技通讯,2018,47(2):115–121.  
Zhu Y J, Peng Q, Chen Y, et al. Reserch progress of trans-4-hydroxy-L-proline [J]. Bulletin of Fermentation Science and Technology, 2018, 47(2): 115–121.
- [6] Aoki M, Suto K, Komatsu M, et al. Increasing effect of an oral intake of L-hydroxyproline on the soluble collagen content of skin and collagen fragments in rat serum [J]. Bioscience, Biotechnology and Biochemistry, 2012, 76(6): 1242–1244.
- [7] 张自强,赵东旭,杨新林.羟脯氨酸的研究与开发[J].氨基酸与生物资源,2006,28(1):55–58.  
Zhang Z Q, Zhao D X, Yang X L. Research and development of hydroxyproline [J]. Amino Acids and Biotic Resources, 2006, 28(1): 55–58.
- [8] Shibasaki T, Mori H, Ozaki A. Enzymatic production of trans-4-Hydroxy-L-proline by regio- and stereospecific hydroxylation of L-proline [J]. Bioscience Biotechnology and Biochemistry, 2000, 64(4): 746–750.
- [9] 衣玉兰.反式-4-羟脯氨酸的生物合成[D].华东理工大学,2013.  
Yi Y L. Biosynthesis of trans-4-hydroxy-proline [D]. East China university of science and technology, 2013.
- [10] Falcioni F, Blamk L M, Oliver F, et al. Proline availability regulates proline-4-hydroxylase synthesis and substrate uptake in proline - hydroxylating recombinant *Escherichia coli* [J]. Appl Environ Microbiol, 2013, 79: 3091–3100.
- [11] 盛花开,衣玉兰,李志敏,等.重组大肠杆菌多基因串联表达合成反式-4-羟基-L-脯氨酸[J].生物技术,2016,26(1): 81–86.  
Sheng H K, Yi Y L, Li Z M, et al. Co-expression of multiple genes for the synthesis of trans-4-hydroxy-proline in *Escherichia coli* [J]. Biotechnology, 2016, 26(1): 81–86.
- [12] 袁春伟,何艳春,张胜利,等.重组大肠杆菌 BL21(pUC19-Hyp)产羟脯氨酸的补料分批培养[J].生物加工过程,2014,12(4): 43–48.  
Yuan C W, He Y C, Zhang S L, et al. Production of hydroxyproline by fed-batch culture of novel recombinant *Escherichia coli* BL21 ( pUC19 - Hyp ) [ J ]. Chinese Journal of Bioprocess Engineering, 2014, 12(4): 43–48.
- [13] 刘合栋,袁春伟,张震宇.脯氨酸-4-羟化酶在大肠杆菌中的密码子优化表达及对反式-4-羟脯氨酸生物合成的作用[J].生物加工过程,2014,12(6):44–50.  
Liu H D, Yuan C W, Zhang Z Y. Expression of codon-optimized proline-4-hydroxylase in *Escherichia coli* and its effect on trans-4-hydroxyproline synthesis [J]. Chinese Journal of Bioprocess Engineering, 2014, 12(6): 44–50.